

### GAMA 1500L HF a 1900L HF - invertní svařovací zdroje TIG DC

typ svářečky	svařovací proud	průměr w. elektrod	zatížení 60% - 40°C	vstupní napětí	maximální příkon	síťová pojistka	váha svářečky
<b>1500 HF</b>	10 - 150 A	1,0 - 3,2	120 A	230 V	4,8 kW	16 A	7 kg
<b>1900 HF</b>	10 - 190 A	1,0 - 4,0	130 A	230 V	6,3 kW	20 A	7 kg



## TIG DC



### základní funkce TIG

- HF zapalování oblouku
- pulsní svařovací proud s nastavením frekvence
- dva svařovací proudy s přepínáním na hořáku

Omicron GAMA 1500 a 1900 HF jsou určeny pro svaření metodou TIG DC a obalenými elektrodami. Svářečky jsou vhodné pro náročné montážní práce v terénu, kde je vlhký nebo mokrá podklad. Metoda TIG DC - svařování ocelí a nerez ocelí stejnosměrným konstantním, nebo pulsním proudem wolframovou elektrodou v ochranné atmosféře argonu s vysokofrekvenčním zapalováním oblouku. Při svařování metodou TIG je možné nastavit předfuk a dofuk plynu, náběh a sestup proudu, frekvenci pulsního proudu, nastavit dvě hodnoty proudu a měnit je tlačítkem hořáku a další funkce.

Svařují také všemi typy obalených elektrod běžnou ocel, nerezovou ocel, litinu, tvrdokov a hliník. Mají plynulou regulaci svařovacího proudu, chlazení ventilátorem a automatickou ochranu proti přehřátí. Svařovací hořák TIG a svařovací kabely se připojují pomocí spojek EU25 (pr. 9 mm)

Svářečky jsou vybavené automatickými funkcemi, které velmi usnadňují práci a zlepšují kvalitu svárů.

**MMA / TIG** - možnost přepínání charakteristiky svařovacího zdroje při změně metody svařování. MMA - svaření obalenou elektrodou. TIG - svaření wolframovou elektrodou v ochr. atmosféře argonu.

**ARC FORCE** - funkce, která při svaření průběžně upravuje intenzitu a stabilitu svařovacího oblouku. Zdroj neustále kontroluje hodnotu proudu, tak je zaručeno stabilní hoření oblouku například při svaření ve svislé poloze, nebo nad hlavou i u méně zkušeného svářeče.

**HOT START** - funkce, usnadňující zapalování oblouku krátkodobým automatickým zvýšením proudu.

**ANTI STICK** - funkce, která vypíná/zapíná svař. proud při přilepení elektrody, nebo zkratu kabelů.

**VRD** - funkce, která zajišťuje bezpečné napětí na svařovací elektrodě při přerušení práce.